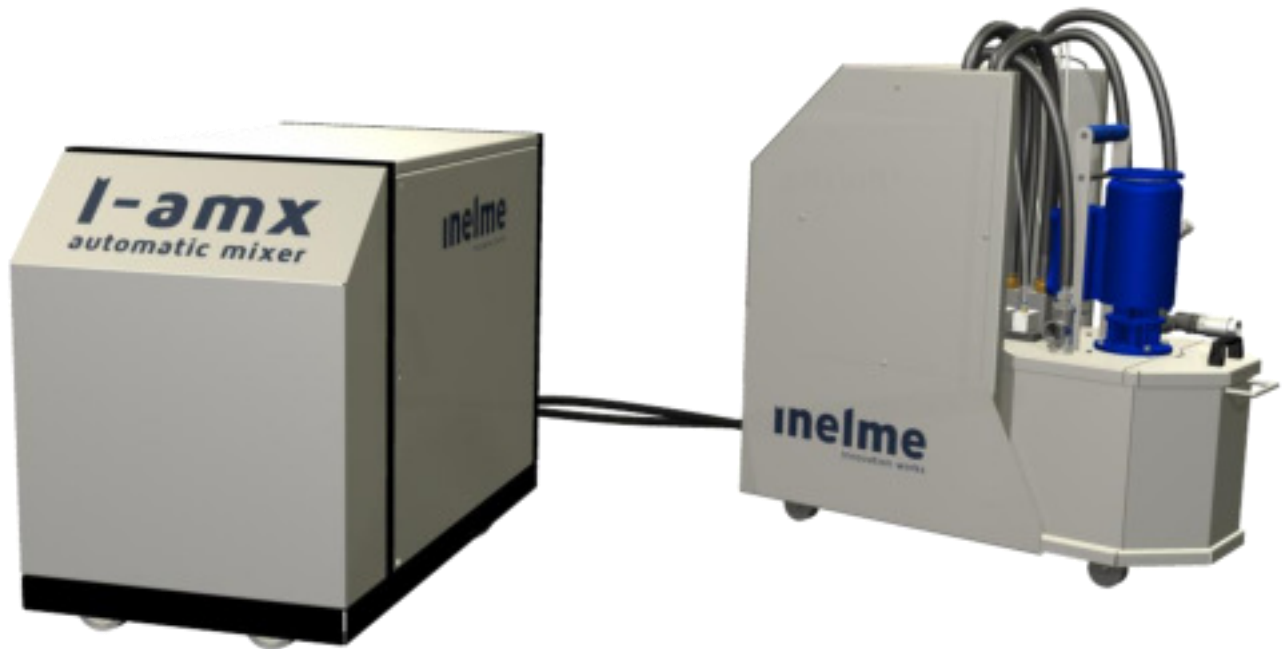


MEZCLADOR AUTOMÁTICO CON SOLVENTE - I-AMX MC-V



El I-AMX MC-V es un equipo de mezcla de adhesivos de dos componentes con solvente y control de viscosidad.

1.-DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA

El presente documento incluye la información técnica y económica referente a la cotización de un mezclador de cola y catalizador con control de viscosidad de la mezcla antes de su aplicación.

Especialmente recomendada para la industria de la laminación.

2.-MEZCLADOR AUTOMATICO CON CONTROL DE VISCOSIDAD

2.1 Descripción del mezclador

El sistema mezcla en la proporción deseada de adhesivo y el reticador tomando la cantidad necesaria de cada uno de los componentes mediante bombas volumétricas de engranajes accionadas por motor reductores y controladas por variadores de frecuencia. Una vez realizada la mezcla en el depósito de suministro de 30 litros (capacidad máxima, configurable para valores inferiores mediante el sensor de nivel), el sistema viscosímetro ajusta la cantidad de solvente necesario para adecuar la mezcla a las condiciones de trabajo seleccionadas. Desde el depósito de mezcla el adhesivo se envía, con una bomba centrífuga de accionamiento eléctrico, a la bandeja de la laminadora para su consumo. Un sensor de nivel da la orden de rellenar el depósito cuando es necesario.

El control de caudal aportado a la mezcla de cada uno de los dos componentes A y B, se realiza con la supervisión del sistema AFC Automatic Flow Control (caudalímetros montados a la salida de cada uno de los componentes A y B) que garantiza la proporción de la mezcla y supervisa la precisión del sistema (haciendo innecesarias las verificaciones manuales de dosificación). El sistema AFC realiza la medición de la dosificación en tiempo real asegurando así que la proporción dosificada sea exacta durante toda la vida útil del sistema a pesar del desgaste propio del uso de las bombas dosificadoras (la velocidad de estas está calculada en función de la dosificación real).

2.2 Descripción del viscosímetro

El viscosímetro instalado que se encarga de mantener la proporción de solvente de la mezcla cuenta con un sistema de lavado automático diseñado para equipos de control de colas catalizadas que realiza rutinas de enjuague con solvente que evitan la deposición de adhesivo catalizado durante su uso. Es el mismo solvente usado para el lavado el utilizado más tarde para añadirlo a la mezcla que se va preparando a medida que se consume.

En el viscosímetro la cola, impulsada por la bomba, circula a través de la unidad de medida donde, en función del tiempo de caída de un cuerpo metálico entre dos detectores inductivos se calcula la viscosidad. El software decide si es necesario diluir usando el solvente del tanque. Los ciclos de aclarado se realizan en el momento de la dilución, una vez que la unidad de medida está llena de solvente tras la dilución se abre una válvula que devuelve el solvente al depósito recirculando hasta que el software estima que la unidad se ha limpiado correctamente. Finalizada la limpieza se continúa el trabajo normal y el solvente acumulado en la unidad pasa a diluir la cola. Cada cierto tiempo el sistema hace un lavado de la unidad de medida si no ha sido necesario diluir la cola en ese tiempo.

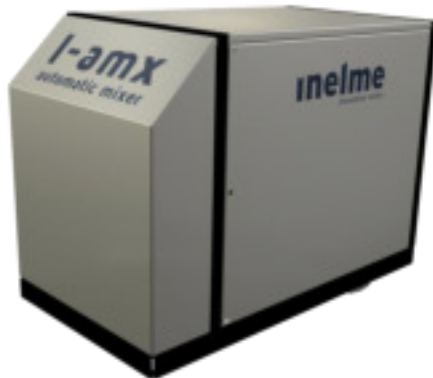
El sistema viscosímetro permite:

- Seleccionar la viscosidad de la cola coseca en formato copa ford 4.
- Actuar automáticamente la selección requerida con la viscosidad real de la cola para facilitar la puesta en marcha del sistema.
- Elegir el funcionamiento en modo manual o automático. En modo manual el equipo sólo toma medidas y la selección de solvente es responsabilidad del operario. En modo automático el sistema se encarga de controlar y mantener la viscosidad seleccionada.
- Programar alarmas de aviso de concentración fuera del límite establecido o mensajes de error en el funcionamiento de las unidades de medida.
- Visualizar en pantalla todos los parámetros de funcionamiento de equipo (marcha, paro, automático, error).
- Realizar ciclos de auto-lavado, a intervalos de tiempo predefinido, mejorando así la precisión de las medidas cuando se trabaja con colas de doble componente.

3. MATERIAL INCLUIDO

- Chasis de máquina de diseño ergonómico de 1788 mm de alto x 900 x 500 mm.
- 2 bombas obulares de precisión de 25 cc/r específicamente diseñada para el trasiego de adhesivos
- 2 motorreductores para accionamiento de las bombas.
- 2 variadores de frecuencia para control de los motorreductores.
- Sistema AFC con control de mezcla mediante 2 caudalímetros.
- Pupitre o armario mural con electrónica y la pantalla de control.
- Pantalla táctil en color Omron de 5.7"
- Sensores de dosificación (opcional).
- Entrada cuenta metros para cálculo de consumo por metro cuadrado de laminación
- Unidad de Viscosímetro automático especial para colas con solvente.
- Depósito doble de 30 litros de adhesivo.
- Sensor de nivel en depósito de adhesivo
- Electrobomba cuerpo sumergido, 100V III 50Hz 0.25 kW

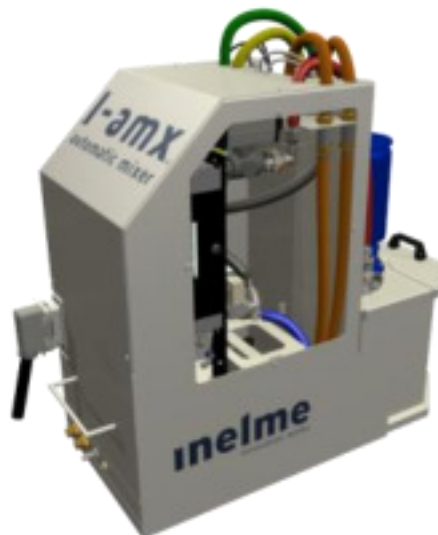
4. DIMENSIONES



4.1 Chasis principal 788 x 900 x 500mm

Contiene las bombas de dosificación y los caudalímetros así como los motores que intervienen en el proceso de dosificación.

Está equipada con un soporte para la boquilla de dosificación tras finalizar el trabajo.



4.2 Depósito de cola mezclada (con control de viscosidad) 984 x 421 x 668 mm

Deposito doble, un depósito intermedio para almacenaje del producto ya mezclado y un segundo depósito contiguo para el solvente a emplear en el control de concentración y el proceso de limpieza.

Estos depósitos están equipados con sensores de nivel y bombas de suministro de solvente (neumática) y de producto feléctrica. ATEX)

En él se realiza el control de concentración, efectuando las medidas y adicionando solvente en el caso de que la concentración esté por encima de la seleccionada.

5. DOCUMENTACION

Junto con la máquina se suministra el archivo de construcción técnica que incluye:

- Manual de operador
- Manual de mantenimiento
- Documentación técnica de la máquina (esquema eléctrico, mecánico, etc...)

6. GARANTIA

Inelme proporciona una garantía de 1 año después de la puesta en servicio del equipo.

Nota: Es responsabilidad del cliente el buen mantenimiento del equipo según las indicaciones del manual técnico entregado junto a él. Sistemas Inelme no se hace responsable de los perjuicios ocasionados por un mal funcionamiento cualquiera que sea su naturaleza.